



等离子产品规格书

PS-501TW

产品规格

适配风量	400 m ³ /h
适用面积	50~100 m ²
外壳材质	不锈钢
产品重量	10.0 kg
产品尺寸	500*145*330mm
工作噪音	≤50 dB
过滤网类型	初效/高效过滤网(可选)

电气

工作电压	AC 120V / AC 240
频率	50 / 60 Hz
功率	40 W
内部保险丝/过载安全保护设计和安装电源双重保护	

离子管

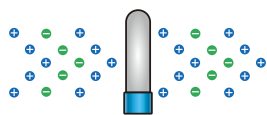
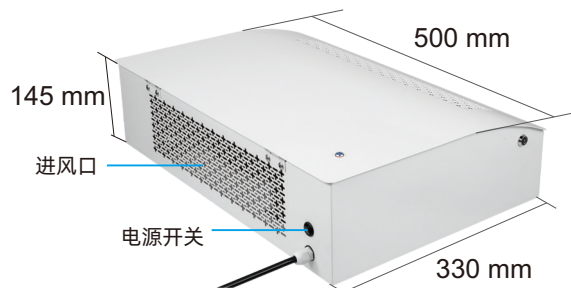
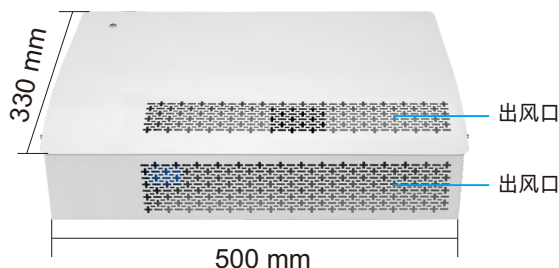
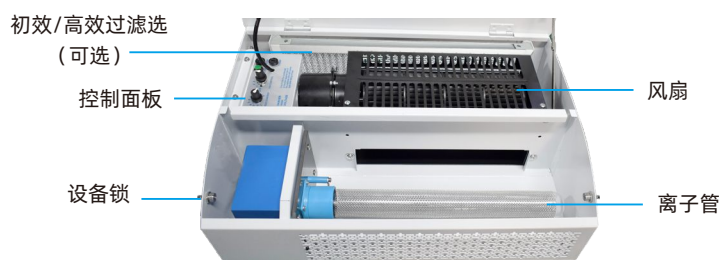
数量	1 pcs
尺寸	350 mm
寿命	17000 小时
材料	多种复合材料和不锈钢外网



应用范围

PS-501TW适用于酒店、医院、学校、超市、餐厅、诊所、办公楼、公共厕所、机场、食品加工、屠宰场、干货储存、仓库、污水处理厂、垃圾转运站等场所。

可选配件: APP、遥控器、智能触控屏、离子量控制系统



等离子



病毒



细菌



霉菌



孢子



杆菌



异味



有机挥发物



TVOC



PM2.5



苯



甲醛